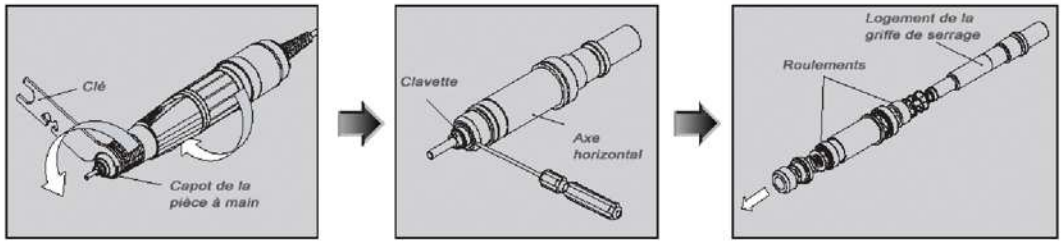
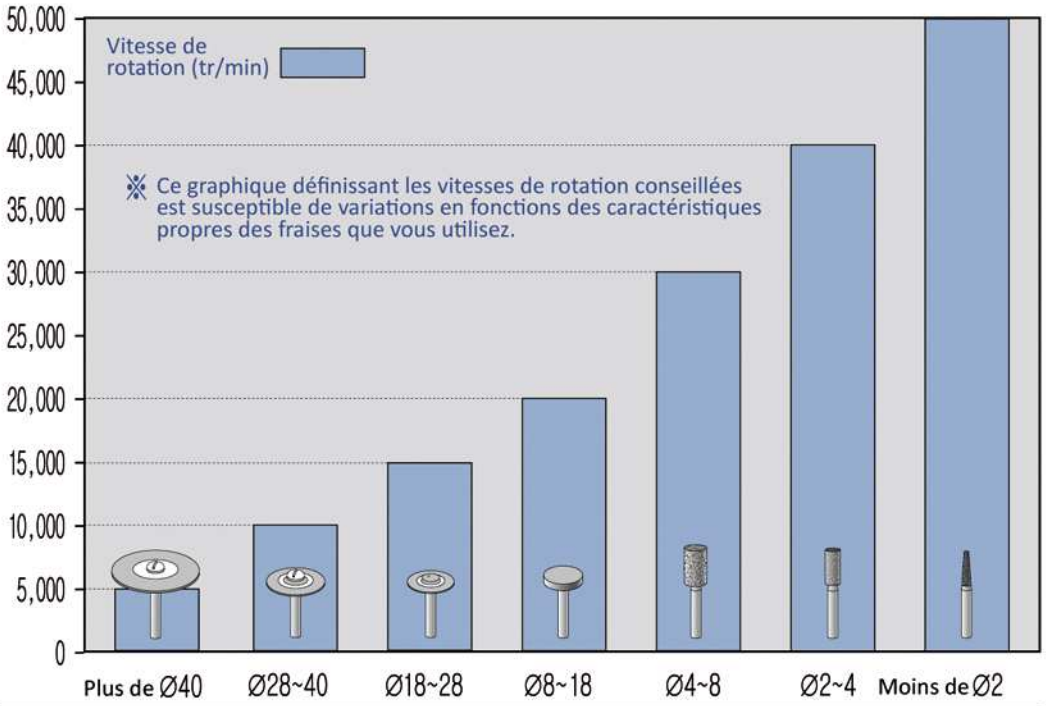
CHANGER LES ROULEMENTS

1. Comme indiqué sur le schéma, démontez le capot de la pièce à main
2. Retirez la clavette
3. L'ensemble se détache
4. Après avoir changé les roulements selon la séquence initiale, remettre la clavette en place
5. Repositionnez la griffe et le capot
6. Vérifiez le bon fonctionnement de la pièce à main dans le cadre d'un essai à vide
7. Vous pouvez désormais utiliser votre PAM normalement.



VITESSES DE ROTATION AUTORISEES :



MAECOLUX
Matériel, Equipement & Consulting - Luxembourg

Head Office
MAECOLUX S.A.
54 rue de la Montagne
L-3259 BETTEMBOURG
G.D. LUXEMBOURG

Tel : +352 26 18 72 95
Fax : +352 26 18 72 62
www.maecolux.com
info@maecolux.com

Version Française 2.0 - 01/01/2011

maecoTORQUE 5 lab micromotor

[Utilisation avec pièces à main : SDE H37L SH20N]

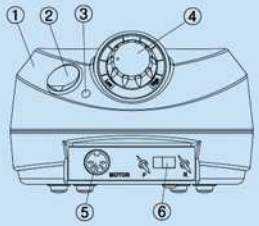
Nous vous invitons à lire attentivement ce document avant de procéder à l'utilisation de l'appareil. Veuillez suivre attentivement les recommandations et précautions d'emploi.

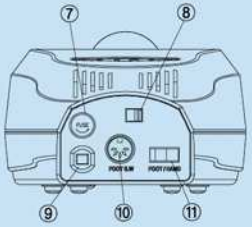
RECOMMANDATIONS ET PRECAUTIONS D'EMPLOI :

1. Installer l'appareil dans une pièce tempérée (0-40°C). L'usage dans un environnement poussiéreux, chaud et humide peut affecter l'appareil.
2. L'unit de contrôle doit être posé sur une surface plane et ne doit pas être gêné par d'autres appareils.
3. Ne pas brancher ou débrancher le boîtier de contrôle avec des mains mouillées au risque de provoquer une électrocution.
4. Ne pas utiliser de fraises tordues, asymétriques, endommagées ou corrodées. Utiliser des fraises normalisées.
5. Ne jamais utiliser les fraises montées sur la pièce à main à des vitesses supérieures à celles recommandées par le fabricant.
6. Régler la vitesse maximale d'utilisation à la vitesse recommandée par le fabricant de la fraise.
7. Bien nettoyer la collerette d'insertion de la fraise et la fraise avant de l'introduire dans la griffe.
8. Veiller à ce que le fût de la fraise soit complètement engagé dans la griffe de serrage.
9. Après mise en place de la fraise, veiller à ce que la griffe de serrage soit parfaitement serrée avant de mettre en route la pièce à main.
10. Ne pas modifier le rhéostat de contrôle de la vitesse de rotation pendant que la pièce à main fonctionne.
11. Avant de modifier le sens de rotation, veiller à ce que la pièce à main soit parfaitement à l'arrêt.
12. Attention de ne pas laisser tomber la pièce à main au risque d'endommager les roulements et réduire la durée de vie de la pièce à main.
13. Veillez à porter des lunettes et des masques de protection pendant l'utilisation.
14. Toujours reposer la pièce à main sur son support après usage.
15. La maintenance de la pièce à main et du boîtier de contrôle doivent être effectuées par des techniciens agréés.
16. En cas d'inutilisation prolongée, il est recommandé de laisser un mandrin neutre dans la griffe de la pièce à main.

DESCRIPTIF TECHNIQUE

1- Unit de controle
2- Interrupteur général
3- LED On/Off
4- Bouton de réglage de la vitesse
5- Connecteur pièce à main / micromoteur
6- Interrupteur de sélection du sens de rotation
7- Emplacement fusible
8- Sélecteur de tension 110/220V
9- Support cable alimentation
10- Connecteur pour la pédale
11- Sélecteur de fonctionnement manuel/pédale





SPECIFICATIONS

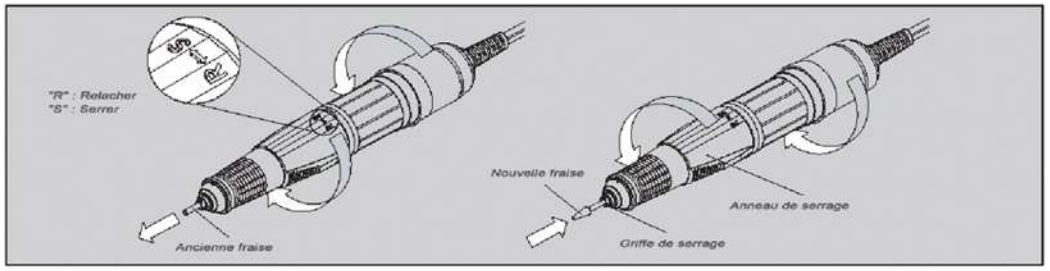
TENSION	FREQU.	SORTIE	VITESSE	DIMENSIONS (mm)			POIDS (kg)
				W	D	H	
110/220V	50/60Hz	DC 30V /36VA	Vitesse max de la pièce à main	140	155	90	1.45

UTILISATION :

1. Connectez le cordon de la pièce à main et le cordon de la pédale à l'unit de contrôle.
2. Après avoir vérifié le type de voltage accepté par l'appareil, branchez l'unit sur le secteur.
3. Positionnez le bouton de réglage de vitesse sur la valeur minimum.
4. Allumez l'appareil.
5. En tournant le bouton de réglage de vitesse dans le sens des aiguilles d'une montre, la vitesse de rotation doit augmenter.
6. Pour inverser le sens de rotation, arrêtez la PAM, puis changez la sélection sur l'interrupteur de sélection de sens de rotation
7. Pour commander la vitesse de rotation à l'aide de la pédale, positionnez l'interrupteur "Hand/Foot Selector" sur la position "FOOT".

CHANGER LA FRAISE

1. Comme indiqué sur le schéma, après avoir tourné l'anneau de serrage de la pièce à main sur "R afin d'ouvrir la griffe de serrage, retirez l'ancienne fraise.
2. Après avoir inséré la nouvelle fraise jusqu'au maximum, tournez l'anneau de serrage sur "S"



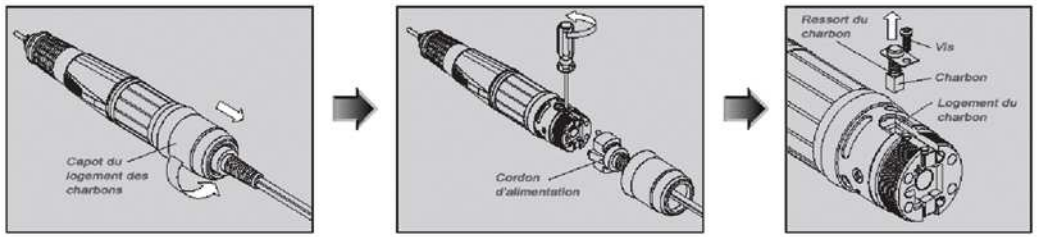
TESTS A EFFECTUER EN CAS DE NON FONCTIONNEMENT :

1. Vérifiez que la tension d'alimentation correspond au standard indiqué sur l'appareil.
2. Vérifiez que le fusible est intact
3. Vérifiez que le cordon d'alimentation, que le cordon de la pièce à main et que le cordon de la pédale sont bien connectés à l'unit de contrôle.
4. Vérifiez que la griffe de serrage de la pièce à main est bien fermée
5. Vérifiez que les charbons de la PAM sont en état, sinon, procédez à leur remplacement.
6. En cas de surcharge électrique, appuyez sur le bouton reset (disponible sur certains modèles) et remettre en route après un marche-arrêt de l'interrupteur.

CHANGER LES CHARBONS DE LA PIECE A MAIN :

1. Après avoir débranché le cordon de la PAM, retirez le capot du logement des charbons
2. Retirez les charbons usagés à l'aide d'un tournevis et les remplacer par de nouveaux en vérifiant bien que le ressort du charbon soit bien en place dans son réceptacle.
3. Réassemblez la pièce à main.
4. Faites fonctionner la PAM sans charge pendant 30 mn à 20.000 tours/mn.
5. Vous pouvez désormais utiliser votre micromoteur normalement.

Le remplacement des charbons doit se faire environ tous les ans (en fonction du rythme d'utilisation du micromoteur).



CHANGER LA GRIFFE DE SERRAGE

1. Comme indiqué sur le schéma, dévissez le capot de protection de la griffe à l'aide de la clé en tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
2. La griffe de serrage est séparée de l'ensemble à l'aide de la clé en dévissant dans le sens des aiguilles d'une montre.
3. Remontez la pièce à main après avoir remonté une nouvelle griffe.
4. Vérifiez le bon fonctionnement de la pièce à main dans le cadre d'un essai à vide
5. Vous pouvez désormais utiliser votre micromoteur normalement.

Le remplacement de la griffe de serrage doit se faire environ tous les 2-3 ans (en fonction du rythme d'utilisation du micromoteur).